



ISTITUTO PARITARIO "CRISTO RE"

SCUOLA PRIMARIA - "Cristo Re" - Codice M.P.I. SA1E01500D

Via Moscani, 2 - 84133 Salerno (SALERNO) - Telefono 089/724486 – Telefax 089/725024

E-mail: direzione@cristoresalerno.it - PEC: disegnamounsorriso@pec.confcooperative.it

Prot. 53/25 del 21/05/2025

DECRETO DI NOMINA DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI INDIVIDUALI AD ESPERTI E TUTOR

Avviso pubblico n. 59369 del 19.04.2024 "Percorsi educativi e formativi per il potenziamento delle competenze, l'inclusione e la socialità nel periodo di sospensione estiva delle lezioni negli anni scolastici 2023-2024 e 2024-2025" a valere sulle risorse di cui al Programma nazionale "PN Scuola e competenze 2021-2027" Priorità 01 – Scuola e Competenze (FSE+) – Fondo Sociale Europeo Plus – Obiettivo Specifico ESO4.6 – Azione A4.A – Sottoazione ESO4.6.A4.A

Codice progetto: ESO4.6.A4.A-FSEPN-CA-2024-482

CUP: H54D24000970007

Titolo del progetto: "rEstate a scuola con noi"

Il Legale rappresentante,

VISTO l'art. 21 della Legge n. 59/1997;

VISTO il D.P.R. n. 275/1999 "Regolamento in materia di autonomia delle istituzioni scolastiche";

VISTA la candidatura cod. **1743** prot. n. **72325**, del **23/05/2024** con la quale l'Istituto ha richiesto il finanziamento del progetto;

VISTA la Delibera del Consiglio di Istituto 33/24 del 16.05.2024 di approvazione in via generale dell'adesione dell'Istituto paritario "Cristo Re" agli avvisi relativi al Programma nazionale "Scuola e competenze" 2021-2027;

VISTA la Delibera del Collegio Docenti n. 22/24 dell'8.05.2024 di approvazione in via generale dell'adesione dell'Istituto paritario "Cristo Re" agli avvisi relativi al Programma nazionale "Scuola e competenze" 2021-2027;

CONSIDERATA l'attinenza dell'attività al PTOF 2022-25 del 11.01.2023;

VISTA la Convenzione n. 98513 del 16.07.2024 stipulata tra il Ministero dell'istruzione e del merito – Unità di missione del Piano nazionale di ripresa e resilienza all'interno della quale è incardinata l'Autorità di gestione del Programma nazionale "Scuola e Competenze" 2021-2027;

CONSIDERATO l'avviso integrato prot. 51/25 del 21/05/2025 rivolto a figure professionali interne ed esterne esperti e tutor, in collaborazione plurima o come lavoro autonomo/prestazione occasionale, per lo svolgimento di percorsi non coincidenti con l'orario di servizio

DECRETA

Art. 1 - Costituzione della Commissione

È costituita la Commissione ai fini della valutazione delle domande di partecipazione pervenute. La Commissione è costituita come segue:

- Presidente – Giovanni Anastasio, segretario amministrativo
- Segretario – Matteo Visconti, assistente amministrativo.

I lavori della Commissione sono a titolo volontario e gratuito. Pertanto, ai componenti non spettano compensi, emolumenti, indennità, rimborsi spese.

Sono acquisite agli atti le dichiarazioni circa l'insussistenza di situazioni di incompatibilità e/o conflitto di interessi dei singoli commissari.

Art. 2 - Modalità di funzionamento

La Commissione di cui all'articolo 1 del presente Decreto esamina le domande di partecipazione utilmente pervenute e i relativi curricula, conformemente alle previsioni di cui all'Avviso in premessa.

All'esito della seduta per la valutazione delle candidature, la Commissione redigerà apposito verbale con relativa graduatoria. Il presente Decreto è depositato agli atti e pubblicato nella sezione dedicata del sito istituzionale

Art. 3 - Convocazione della commissione

La prima seduta della Commissione è convocata per il giorno 5 giugno 2025, alle ore 12,00 presso l'ufficio di direzione dell'Istituto CRISTO RE di Salerno, per procedere alle operazioni di valutazione delle candidature pervenute.

Salerno, lì 21/05/2025

Il dirigente scolastico e Legale rappresentante

dott. **Manrico Gesummaria**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art. 3, co. 2 DLgs 39/93

Ente gestore: DISEGNIAMO UN SORRISO soc. coop. sociale ONLUS - P.IVA 04498390659

Albo Regionale Campania Cooperative Sociali n. 895 del 25/10/2016 - Albo Cooperative MISE n. A183779

Sede legale e operativa: Via Moscani, 2 – 84133 SALERNO - Tel 089/724486 – Fax 089/725024

Email: direzione@cristoresalerno.it – web www.cristoresalerno.it - PEC disegnamounsorriso@pec.confcooperative.it